

Technische Daten

uniplast 1000-2500 / Polyamide

Diese Tabelle enthält Richtwerte. Die angegebenen Werte beruhen auf präzisen Prüfungen und langjähriger Erfahrung. Sie sind jedoch durch Umwelteinflüsse, Modifikationen, Verarbeitungs- und Einsatzbedingungen beeinflussbar. Die Werte gelten deshalb ohne Gewähr.

Mechanische Eigenschaften			Probekörperzustand 1 = trocken, 2 = luftfeucht	Dichte DIN 53479	Streckspannung, Zugfestigkeit, DIN 53455	Reißdehnung DIN 53455	Elastizitätsmodul, Biegeversuch, DIN 53457	Elastizitätsmodul, Zugversuch, DIN 53457	Kerbschlagzähigkeit DIN 53453	Kugeldruckhärte DIN 53456	Zeitdehnspannung, bei 1% Dehnung, DIN 53444	Wärmeformbeständigkeit bei 1,8 N/mm ² , DIN 53461	Gleitreibungszahl gegen Stahl bei Ölsschmierung	Gleitreibungszahl gegen Stahl bei Trockenlauf	Gleitverschleiß
Bezeichnung	Kurzzeichen	Rohstoffe/Additive		g/cm ³	N/mm ²	%	N/mm ²	N/mm ²	KJ/m ²	N/mm ²	N/mm ²	°C	-	-	µm Km
uniplast 1000	PA6E	Polyamid extrudiert	1 2	1,15	80 42	>50 >160	2500 1400	3200 1800	kein Bruch	160 50	>7	95	0,04 0,08	0,38 0,42	0,23
uniplast 1050	PA6G+GK	Gußpolyamid 6 + Glas	1 2	1,39	200 130	>4 >4	9600 7400		>11	230 110	>41	180	0,10... 0,08	0,14 0,20	0,10
uniplast 1100	PA6.6	Polyamid 6.6 extrudiert	1 2	1,15	90 60	>40 >150	2900 2000	3300 2000	>3 >15	170 100	>8	105	0,02 0,08	0,35 0,42	0,09
uniplast 2050	PA6G	Gußpolyamid 6	1 2	1,15	85 65	>25	3300 2500	3700 2800	>3,5 >1,5	160 125	>20 >12	120	0,04 0,08	0,35 0,42	0,09
uniplast 2100	PA6G+MoS ²	Gußpolyamid 6 + MoS ²	1 2	1,16	110 80	>15	3700 2800	3800 3000	>2,5 >12	175 150	>12 >6	120	0,04 0,08	0,35	0,10
uniplast 2150	PA6G+Öl	Gußpolyamid 6 + Öl	1 2	1,15	95 70	>25	3400 2500	3500 2800	>4 >15	160 130	>20 >12	120	0,04 0,08	0,14 0,20	0,04
uniplast 2200	PA12G	Gußpolyamid 12	2	1,03	50	200	<1500	<1600	6-15	75- 100	>4	150	0,08	0,40	0,16
Elektrische Eigenschaften Thermische Eigenschaften			Probekörperzustand 1 = trocken, 2 = luftfeucht	Dielektrizitätszahl DIN 53483	Durchschlagfestigkeit DIN 53481	Spez. Durchgangswiderstand DIN 53482	Oberflächenwiderstand DIN 53482	Kriechstromfestigkeit DIN 53480	Schmelztemperatur DIN 53736	Wärmeleitfähigkeit DIN 52612	Spezifische Wärmekapazität	Lin. Ausdehnungskoeffizient DIN 53752	Wärmedehnung pro 10°C Temperaturdifferenz	Anwendungstemperatur kurzzeitig	Anwendungstemperatur dauernd
Bezeichnung	Kurzzeichen	Rohstoffe/Additive		-	kV/ mm	Ωcm	Ω	-	°C	W/Km	KJ/kgK	10 ⁻⁶ /K	%/m	°C	°C
uniplast 1000	PA6E	Polyamid extrudiert	1 2	3,7 7,0	50 20	10 ¹⁵ 10 ¹²	10 ¹² 10 ¹⁰	KC >600	220	0,2	1,67	70- 100	0,1	160	-40 100
uniplast 1050	PA6G+GK	Gußpolyamid 6 + Glas	1 2	3,9 6,2	30 28	10 ¹⁵ 10 ¹²	10 ¹² 10 ¹⁰	KC >550	220	0,2	1,60	70- 80	0,08	200	-40 120
uniplast 1100	PA6.6	Polyamid 6.6 extrudiert	1 2	3,6 5,0	50 41	10 ¹⁵ 10 ¹²	10 ¹² 10 ¹⁰	KC >600	255	0,2	1,67	70- 100	0,1	170	-30 120
uniplast 2050	PA6G	Gußpolyamid 6	1 2	3,7	50 20	10 ¹⁵ 10 ¹²	10 ¹² 10 ¹⁰	KC >600	220	0,25	1,67	70- 80	0,1	180	-40 120
uniplast 2100	PA6G+MoS ²	Gußpolyamid 6 + MoS ²	1 2	3,7	50 20	10 ¹⁵ 10 ¹²	10 ¹² 10 ¹⁰	KC >600	220	0,25	1,67	70- 80	0,1	180	-40 120
uniplast 2150	PA6G+Öl	Gußpolyamid 6 + Öl	1 2					KC >600	220	0,25	1,67	70- 80	0,1	180	-40 120
uniplast 2200	PA12G	Gußpolyamid 12	1	3,5	33	10 ¹⁵	10 ¹³	KC >600	180			100		140	-50 80